



**UNIVERSITÀ  
DI TRENTO**

**Allegato 4**

**MODULO DI PRESENTAZIONE OFFERTA TECNICA**

**Fresatrice di alta precisione a 4 assi con controllo CNC e manuale**

**CIG 89480493A1**

**Gara telematica n. 103856**

Ragione sociale del Concorrente .....

Modello di fresatrice di alta precisione a 4 assi con controllo CNC e manuale offerto:

.....



| N. | Caratteristiche valutate   | Valore offerto  |
|----|--|---|
| 1  | Numero di postazioni nel sistema di cambio utensili automatico<br>(selezionare una sola opzione) | <input type="checkbox"/> 16 postazioni (minimo)<br><input type="checkbox"/> da 17 a 19 postazioni<br><input type="checkbox"/> da 20 a 22 postazioni<br><input type="checkbox"/> da 23 a 25 postazioni<br><input type="checkbox"/> $\geq$ 26 postazioni                    |
| 2  | Velocità rotazione del mandrino<br>(selezionare una sola opzione)                                | <input type="checkbox"/> da 10.000 a 10.999 g/min (minimo)<br><input type="checkbox"/> da 11.000 a 11.499 g/min<br><input type="checkbox"/> da 11.500 a 11.999 g/min<br><input type="checkbox"/> da 12.000 a 12.499 g/min<br><input type="checkbox"/> $\geq$ 12.500 g/min |
| 3  | Corsa longitudinale di lavorazione (asse X)<br>(selezionare una sola opzione)                    | <input type="checkbox"/> uguale a 750 mm (minimo)<br><input type="checkbox"/> da 751 a 799 mm<br><input type="checkbox"/> da 800 a 849 mm<br><input type="checkbox"/> da 850 a 899 mm<br><input type="checkbox"/> $\geq$ 900 mm   |
| 4  | Corsa trasversale di lavorazione (asse Y)<br>(selezionare una sola opzione)                      | <input type="checkbox"/> uguale a 350 mm (minimo)<br><input type="checkbox"/> da 351 a 379 mm<br><input type="checkbox"/> da 380 a 409 mm<br><input type="checkbox"/> da 410 a 449mm<br><input type="checkbox"/> $\geq$ 450mm   |



| N. | Caratteristiche valutate  | Valore offerto   |
|----|---|--|
| 5  | Corsa verticale di lavorazione (asse Z)<br>(selezionare una sola opzione)   | <input type="checkbox"/> uguale a 350 mm (minimo)<br><input type="checkbox"/> da 351 a 379 mm<br><input type="checkbox"/> da 380 a 409 mm<br><input type="checkbox"/> da 410 a 449mm<br><input type="checkbox"/> $\geq 450$ mm                         |
| 6  | Precisione di posizionamento ISO 230-2 assi X, Y, Z (A)<br>(selezionare una sola opzione)   | <input type="checkbox"/> uguale a 0,008 mm (minimo)<br><input type="checkbox"/> da 0,0079 a 0,0072 mm<br><input type="checkbox"/> da 0,0071 a 0,0064 mm<br><input type="checkbox"/> da 0,0063 a 0,0050 mm<br><input type="checkbox"/> $\leq 0,0049$ mm |
| 7  | Potenza mandrino a S6 (40%) [kW]<br>(selezionare una sola opzione)  | <input type="checkbox"/> uguale a 7 kW (minimo)<br><input type="checkbox"/> da 7,1 a 8,0 kW<br><input type="checkbox"/> da 8,1 a 9,0 kW<br><input type="checkbox"/> da 9,1 a 10,0 kW<br><input type="checkbox"/> $\geq 10,1$ kW                        |
| 8  | Procedure necessarie per passare da un programma CNC alla lavorazione manuale e viceversa   | <input type="checkbox"/> Si allega relazione   |
| 9  | Procedure necessarie per effettuare dei cicli di lavorazione (es. foratura e filettatura) in modalità manuale senza alcun bisogno di programmazione | <input type="checkbox"/> Si allega relazione   |



Offerta tecnica

| N. | Caratteristiche valutate  | Valore offerto  |
|----|---|---|
| 10 | Precisione di divisione asse rotazionale ISO 230-2 (A)<br>4 asse<br>(selezionare una sola opzione)                  | <input type="checkbox"/> uguale a 0,040° (minimo)<br><input type="checkbox"/> da 0,039° a 0,031°<br><input type="checkbox"/> da 0,030° a 0,021°<br><input type="checkbox"/> da 0,020° a 0,011°<br><input type="checkbox"/> ≤ 0,010° |
| 11 | Opzione convertitore per il caricamento di profili di lavorazione in formato .DXF<br>(selezionare una sola opzione) | <input type="checkbox"/> No<br><input type="checkbox"/> Sì  |
| 12 | Durata della garanzia<br>(selezionare una sola opzione)   | <input type="checkbox"/> 18 mesi (minimo)<br><input type="checkbox"/> 24 mesi<br><input type="checkbox"/> 36 mesi<br><input type="checkbox"/> ≥ 48 mesi   |

Luogo e data, .....

Il Legale rappresentante/procuratore  
(firmato digitalmente)

L'offerta tecnica deve essere sottoscritta dal legale rappresentante o da un procuratore.

Nel caso di concorrenti associati l'offerta dovrà essere sottoscritta con le modalità indicate per la sottoscrizione della domanda di partecipazione di cui al punto 15.1 del Disciplinare di gara